

ICS 03.080
CCS A00

团 体 标 准

T/SFITA 005—2025

寿衣及相关纺织品

Cerement and relaxed textiles

2025-10-01 发布

2025-10-01 实施

上海市殡葬行业协会 发 布

目 次

前言	11
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 要求	2
5.1 内在质量要求	2
5.2 外观质量要求	2
6 试验方法	3
6.1 内在质量试验方法	3
6.2 外观质量试验方法	4
7 检验规则	4
7.1 检验分类	4
7.2 外观质量等级和缺陷划分规则	4
7.3 抽样规定	5
7.4 判定规则	5
8 包装、贮存和标志标识	6
8.1 包装	6
8.2 贮存	6
8.3 标识标志	6

前　　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市殡葬服务中心提出。

本文件由上海市殡葬行业协会归口。

本文件起草单位：上海市殡葬服务中心、上海市龙华殡仪馆、上海市宝兴殡仪馆、上海市益善殡仪馆、上海辰宇工艺品有限公司、上海市质量监督检验技术研究院有限公司。

本文件主要起草人：程坚、魏超、曹宝富、万华玲、任黎伟、黄硕业、甘小庆、谢雅楠、李忠宝、李晶、张景华、蒋为挺、熊耀佳、余弘、浦松丹、姚惠龙、滕越。

本文件首批承诺执行单位：上海市龙华殡仪馆、上海市宝兴殡仪馆、上海市益善殡仪馆、上海辰宇工艺品有限公司。

寿衣及相关纺织品

1 范围

本文件规定了寿衣及相关纺织品的分类、要求、试验方法、检验规则、包装、贮存和标识标志的要求。

本文件适用于寿衣及相关纺织品的设计、生产、销售服务及检验检测等质量管控。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1335（所有部分） 服装号型
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 21294-2024 服装理化性能的检验方法
- GB/T 22796-2021 床上用品
- GB/T 23287-2023 殡葬术语
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 31907 服装测量方法
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
- FZ/T 30003 纺织品 麻棉混纺产品定量分析方法 光学显微镜法
- FZ/T 80010 服装用人体头围测量方法与帽子规格代号标示

3 术语和定义

GB/T 23287-2023界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

寿衣 cerement; grave clothes

给逝者穿的衣服。

[来源：GB/T 23287-2023, 9.4]

3.2

轻薄类丝织物 light-weight silk fabric

全部或部分采用纱组织、假纱（透孔）组织，表面呈现清晰纱孔的丝织物；或单位面积质量 $47\text{ g}/\text{m}^2$ 及以下的平纹、斜纹丝织物；或单位面积质量 $67\text{ g}/\text{m}^2$ 及以下的缎纹丝织物。

4 分类

4.1 按品种分为寿衣、寿帽、寿鞋、寿袜、腰带、枕头、被子（盖被、垫被）等。其中寿衣按款式又可分为中式（包括唐装、中山装、旗袍等）和西式（包括西装、休闲装等）。

4.2 按面料材质可分为天然纤维织物（棉/麻/毛/丝含量≥25%）和其他织物。

5 要求

5.1 内在质量要求

寿衣及相关纺织品的内在质量应符合表1的要求。

表1 内在质量要求

项目		要求	
纤维含量/%		符合 GB/T 29862 规定	
染色牢度 * /级	耐水（变色、沾色）	≥3	
	耐汗渍（变色、沾色）	≥3	
	耐干摩擦	≥3	
异味		无	
填充物质量偏差率/%		≥-5.0	
缝子纰裂程度/cm		≤0.6	
撕破强力/N	天然纤维织物	丝织物	≥7
		单位面积质量<140 g/m ² 的纯棉/纯麻织物	≥10
		其他	≥7
	其他织物	单位面积质量<100 g/m ² 的织物	≥10
		单位面积质量≥100 g/m ² 的织物	≥10
注1：本色及漂白产品、扎染/蜡染等传统手工着色产品不考核染色牢度。			
注2：填充物质量偏差率仅考核被子产品。			
注3：缝子纰裂程度和撕破强力仅考核寿衣面料，不考核轻薄类丝织物、镂空、烂花织物以及弹性织物。缝子纰裂试验中出现纱线滑脱、缝线断裂或织物断裂现象，判定为不合格。			

5.2 外观质量要求

5.2.1 规格尺寸偏差应符合表2要求。

表2 规格尺寸偏差

品类	部位	允许偏差/cm	对称互差要求/cm	
寿衣	领大	±0.5	/	
	胸围	±2.0	/	
	总肩宽	±1.0	/	
	袖长	±0.8	≤0.5	
	衣长	±1.5	/	
	裤长	±1.5	≤0.3	
	腰围	±1.0	/	
相关纺织品	寿帽	头围	±1.5	/
	寿鞋	鞋长	±1.5	≤0.3
		鞋内宽	±1.0	≤0.3
	寿袜	袜长	±1.0	≤0.3
		袜口宽	±1.5	≤0.3
	腰带	带体长	±2.0	/
	枕头、被子	长度	±2.5	≤1
		宽度	±2.5	≤0.8

注：有对称互差要求的部位应均满足允许偏差的要求。

5.2.2 缝制质量

- 5.2.2.1 各部位缝制线路整齐、牢固、平服；上下线松紧适宜，无跳线、断线，无外露线头，起落针处应有回针。
- 5.2.2.2 寿衣领子平服，领面松紧适宜；袖、袖头及口袋和衣片的缝合部位均匀、平整，无歪斜；外露缝份全包缝；袋口套结加固；绕脚不应少于3圈，线结牢固。
- 5.2.2.3 寿袜袜跟双线加固。
- 5.2.2.4 寿帽帽顶无外露线头。
- 5.2.2.5 枕头、被子缝角加固，每角回针不少于3次，外露缝份全包缝，线结牢固。
- 5.2.2.6 针距密度应符合表3的要求。

表3 针距密度要求

品类	项目/部位	要求
寿衣、枕头、被子	明暗线	≥12针/3cm
	包缝线	≥9针/3cm
寿帽	帽檐	≥9针/3cm
寿袜	袜头	≥10针/3cm

- 5.2.3 寿衣面料有明显条、格，宽度在1.0cm及以上的应符合表4要求。

表4 对条对格要求

部位	对条、对格规定
左右前身	条料顺直，格料对横，互差不大于0.3cm。
袋、袋盖与大身	条料顺直，格料对横，互差不大于0.3cm。
领角	对料对称，互差不大于0.3cm。
袖子	两袖左右顺直，条格对称，以袖山为准，互差不大于1.0cm。
裤侧缝	侧缝袋口下10.0以下格料对横，互差不大于0.5cm。
前后裆缝	条料顺直，格料对横，互差不大于0.5cm。

- 5.2.4 外观疵点应符合表5要求。

表5 外观疵点要求

缺陷类型	寿衣	寿帽/寿鞋/寿袜/腰带/枕头/被子
色差	1. 前胸、领面、裤腿正面≥4级； 2. 套装上下≥4级	同双袜色差≥4级
瑕疵	1. 前胸、领面、裤腿正面不允许； 2. 后胸、袖侧、裤腿背面≤1cm ²	1. 鞋面无色斑、鞋底无脱胶； 2. 腰带无毛边
污渍	1. 前胸、领面、裤腿正面不允许； 2. 后胸、袖侧、裤腿背面≤0.2cm ²	1. 产品正面不允许； 2. 产品背面≤0.2cm ²

- 5.2.5 寿衣大身不应有拼接（装饰除外）；裤腰后中缝允许一处拼接；寿袜袜头、袜跟不应有拼接。
- 5.2.6 枕头、被子填充均匀，四角方正，手压无硬块。
- 5.2.7 成品内外熨烫平服、整洁；折叠端正、平挺；同批次产品的整烫折叠规格应保持一致。
- 5.2.8 不应使用拉链及金属附件。
- 5.2.9 禁用封建迷信图案、文字无倒印。

6 试验方法

6.1 内在质量试验方法

- 6.1.1 纤维含量按GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、GB/T 16988、FZ/T 30003、FZ/T 01101等规定执行。

- 6.1.2 耐水色牢度按 GB/T 5713 规定执行。
 6.1.3 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 规定执行。
 6.1.4 耐干摩擦色牢度按 GB/T 3920 规定执行。
 6.1.5 异味按 GB 18401 规定执行。
 6.1.6 填充物质量偏差率按 GB/T 22796—2021 中 5.1.1 的规定执行。
 6.1.7 缝子纰裂程度按 GB/T 21294—2024 中 4.3.1 的规定执行。
 6.1.8 撕破强力按 GB/T 3917.2 规定执行。

6.2 外观质量试验方法

6.2.1 在自然北光或日光灯下进行，检验台表面照度不低于 600 lx，且照度均匀，检验人员眼部距产品约 60 cm，检验人员以目光、手感进行检验，必要时采用钢卷尺或直尺进行测量。

6.2.2 规格尺寸的测量按表 6 规定执行。

表 6 规格尺寸测量方法

品类	部位	测量方法
寿衣	所有部位	按 GB/T 31907 规定
寿帽	头围	帽檐下缘内周长
寿鞋	鞋长	鞋底后跟至鞋尖中轴线
	鞋内宽	鞋腔最宽处平铺宽度
寿袜	袜长	脚后跟至袜尖中轴线
	袜口宽	自然平铺周长
腰带	带体长	自然伸展长度
枕头、被子	长度	在整个产品长、宽方向的四分之一和
	宽度	四分之三处测量

6.2.3 针距密度在成品缝纫线迹上任取 3 cm 测量。

6.2.4 色差用 GB/T 250 评定变色用灰色样卡进行评定。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 成品检验分为出厂检验和型式检验。型式检验时机根据生产实际情况或合同协议规定，一般在转产、停产后复产、原料或工艺有重大改变时进行。

7.1.2 出厂检验项目按 5.2 规定。型式检验项目按第 5 章规定。

7.2 外观质量等级和缺陷划分规则

7.2.1 外观质量等级划分

成品质量等级划分以缺陷是否存在及其轻重程度为依据。抽样样本中的单件产品以缺陷的数量及其轻重程度判定是否合格，批合格以抽样样本中单件产品的合格数量划分。

7.2.2 外观缺陷划分

7.2.2.1 单件产品不符合本文件规定的技术要求即构成缺陷。

7.2.2.2 按照产品不符合本文件和对产品的使用性能、外观的影响程度，缺陷分为 3 类：

- a) 严重缺陷：严重降低产品的使用性能，严重影响产品外观的缺陷；
- b) 重缺陷：不严重降低产品的使用性能，不严重影响产品的外观但较严重不符合本文件规定的缺陷；
- c) 轻缺陷：不符合本文件的规定，但对产品的使用性能和外观影响较小的缺陷。

7.2.3 外观质量缺陷判定依据

外观质量缺陷判定按表 7 规定。

表 7 外观质量缺陷判定

项目	序号	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
规格尺寸偏差	1	超过 5.2.1 要求 50%以内	超过 5.2.1 要求 50%及以上	超过 5.2.1 要求 100%及以上
缝制质量	2	缝制不整齐、不平服，松紧不适宜；有外露线头；起落针处无回针小于 2 处	有明显拆痕；毛、脱、漏小于等于 1.0 cm；起落针处无回针大于等于 2 处	毛、脱、漏大于 1.0 cm
	3	领子松紧轻微不适宜，表面不平服；袖、袖头及口袋和衣片的缝合轻微歪斜；外露缝份未包缝；袋口套结未加固；绕脚小于 3 圈	领子明显不平服，起皱；袖、袖头及口袋和衣片的缝合明显歪斜；	-
	4	袜根未加固；枕头、被子缝角未加固，回针小于 3 次	-	-
	5	针距密度低于 5.2.2.5 要求 2 针及以内	针距密度低于 5.2.2.5 要求 2 针以上	-
	6	超过 5.2.3 要求 50%及以内	超过 5.2.3 要求 50%以上	面料倒顺毛，全身顺向不一致
外观疵点	7	色差 3-4 级	色差小于等于 3 级	-
	8	后胸、袖侧、裤腿背面瑕疵大于 1 cm ²	前胸、领面、裤腿正面有瑕疵；鞋面有色斑，鞋底脱胶；腰带有毛边	-
	9	后胸、袖侧、裤腿背面污渍大于 0.2cm ² ；产品背面污渍大于 0.2cm ²	前胸、领面、裤腿正面有污渍；产品正面有污渍	-
拼接	10	寿衣大身一处拼接；裤腰后中缝拼接大于一处；寿袜袜头、袜根有拼接	寿衣大身拼接大于一处	-
填充物	11	枕头、被子填充不均匀，四角不方正	枕头、被子手压有硬块	-
整烫	12	熨烫不平服、不整洁；折叠不端正、不平挺	同批次产品整烫折叠规格不一致	-
附件	13	-	-	有拉链及金属附件
图案禁忌	14	-	-	有封建迷信图案、文字倒印

注：表中未涉及到的缺陷可根据 7.2.2 的规定，参照本表中相似缺陷酌情判定。

7.3 抽样规定

7.3.1 外观质量检验用样品按批随机抽取，抽样数量按表 8 规定。

7.3.2 内在质量检验用样品数量根据试验需要。

表 8 抽样数量

单位为件（或套）

批 量	样 本 量
<200 件	10%
≥200 件	5%

7.4 判定规则

7.4.1 单件（样本）合格判定

严重缺陷数=0，重缺陷数=0，轻缺陷数≤4 或严重缺陷数=0，重缺陷数=1，轻缺陷数≤2。

7.4.2 批合格判定

外观检验样本中的合格及以上的产品数 $\geq 90\%$, 不合格数 $\leq 10\%$, 且不含有严重缺陷的不合格品。各项内在质量测试均达到表1的指标要求。否则判定该批产品不合格。

8 包装、贮存和标志标识

8.1 包装

包装应符合表9的要求。

表 9 包装要求

品类	内包装	外包装
寿衣	独立包袋, 每袋 1 套	每箱 ≤ 5 套
寿帽	独立包袋, 每袋 1 顶, 帽内塞纸撑	-
寿鞋	独立包装盒, 每盒 1 双	-
寿袜	独立包袋, 每袋 1 双	按型号分规格装箱, 每箱 100 双
腰带	独立包袋, 每袋 10 条	独立包袋, 每包 5 袋
枕头、被子	独立包袋, 每袋 1 件	-

8.2 贮存

产品宜存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内, 注意防蛀、防霉。

8.3 标识标志

8.3.1 产品的标识标志应包括但不限于:

- 产品名称;
- 产品号型或规格;
- 产品纤维含量, 被子还应标注填充物质量;
- 厂家信息: 名称、地址、电话、批次;
- 执行标准: 本文件编号。

8.3.2 其中产品号型或规格应符合表 10 的要求进行标注。

表 10 产品号型或规格

品类	号型或规格
寿衣	按 GB/T 1335 (所有部分) 或 GB/T 6411 规定执行, 超出标准范围的号型或规格按标准规定的跳档原则依次递增或递减
寿帽	按 FZ/T 80010 规定执行
寿鞋	标注鞋长, 以厘米 (cm) 为单位
寿袜	标注袜长, 以厘米 (cm) 为单位
腰带	标注带体长, 以厘米 (cm) 为单位
枕头、被子	标注长度和宽度, 以厘米 (cm) 为单位